Document Technique d'Application

Référence Avis Technique **7/10-1461**

Annule et remplace l'Avis Technique 7/05-1393 et le modificatif 7/05-1393*01 Mod

Enduit de rénovation de façade

Façade renovating coating

RenovierungsFassadenputz

Ne peuvent se prévaloir du présent Document Technique d'Application que les productions certifiées, marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED, dont la liste à jour est consultable sur Internet à l'adresse :

www.cstb.fr

rubrique :

Evaluations
Certification des produits et des services

weber.lite grains colorés

Relevant de la norme	**NF EN 998-1**

Titulaire : Société **Saint Gobain Weber France SA**
Rue de Brie
SERVON
BP 84
F-77253 Brie Comte Robert

Tel : 01 60 62 13 00
Fax : 01 64 05 47 50
Adresse Internet : www.weber.fr
Adresse E-mail : contact@saint-gobain.com
Renseignements Techniques (n° Indigo) : 08 2000 3300

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 2 décembre 1969)

Groupe Spécialisé n° 7

Produits et systèmes d'étanchéité
et d'isolation complémentaire de parois verticales

Vu pour enregistrement le 30 mai 2011

Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Les Avis Techniques sont publiés par le Secrétariat des Avis Techniques, assuré par le CSTB. Les versions authentifiées sont disponibles gratuitement sur le site internet du CSTB (http://www.cstb.fr)

© CSTB 2011

Le Groupe Spécialisé n° 7 « Produits et systèmes d'étanchéité et d'isolation complémentaire de parois verticales » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 16 novembre 2010, la demande relative à l'enduit de rénovation de façade weber.lite grains colorés présenté par la société Saint Gobain Weber France S.A. Le présent document, auquel est annexé le Dossier Technique établi par le demandeur, transcrit l'Avis formulé par le Groupe Spécialisé n° 7 sur les dispositions de mise en œuvre proposées pour l'utilisation du produit dans le domaine d'emploi visé. Le Document Technique d'Application formulé n'est valable que si la certification visée dans le Dossier Technique, basée sur un suivi annuel et un contrôle extérieur, est effective. Ce Document annule et remplace l'Avis Technique 7/05-1393 et son modificatif 7/05-1393*01 Mod.

1. Définition succincte

1.1 Description succincte

Mortier à base de ciment blanc et de chaux aérienne, livré en sac prêt à gâcher et destiné à la réalisation d'enduits de rénovation, d'enduits à pierres vues et au rejointoiement des maçonneries.

Finitions en enduit continu : rustique (brute de projection), rustique écrasé, grattée, talochée ou brossée lavée.

1.2 Mise sur le marché

Les produits relevant de la norme NF EN 998-1 sont soumis, pour leur mise sur le marché, aux dispositions de l'arrêté du 30 avril 2004 portant application aux mortiers pour maçonnerie du décret n°92647 du 8 juillet 1992 modifié, concernent l'aptitude à l'usage des produits de construction.

1.3 Identification

La marque commerciale, l'identification de l'usine de production, la date de fabrication du produit, le marquage correspondant à la certification « CERTIFIE CSTB CERTIFIED » et les conditions d'emploi sont indiqués sur les emballages.

Les produits visés sur le marché portent le marquage CE accompagné des informations visées par l'annexe ZA de la norme NF EN 998-1.

2. AVIS

2.1 Domaine d'emploi accepté

Identique au domaine proposé.

Tous supports verticaux en maçonneries neuves ou anciennes, tels que décrits au § 4.1 du Dossier Technique.

Teintes claires de coefficient d'absorption du rayonnement solaire inférieur à 0,7.

Utilisation possible dans des régions à climat tempéré, telles que la France métropolitaine ou dans des régions à climat tropical humide telles que les départements d'Outre-Mer ci-après : Guadeloupe, Martinique, Guyane, Réunion, Mayotte.

2.2 Appréciation sur le système

2.21 Aptitude à l'emploi

Stabilité

Compte tenu des préparations effectuées, **weber.lite grains colorés** présente une bonne adhérence sur les matériaux des maçonneries supports envisagées et renforce la stabilité des murs en pierre dont il assure le rejointoiement.

Sécurité au feu

Classement de réaction au Feu : A1.

Compte tenu de ce classement, il n'y a pas de limitation d'emploi lié à la règlementation incendie des bâtiments.

Imperméabilisation

En enduit continu, **weber.lite grains colorés** remplit les mêmes fonctions qu'un enduit extérieur traditionnel au mortier de liants hydrauliques conforme au NF DTU. 26.1, appliqué sur les mêmes supports.

Finition - Aspect

Il risque d'être plus sensible à certaines anomalies d'aspect (nuançage, spectres, efflorescences, ...) qu'un enduit dont la finition est différée, et ceci d'autant plus que la teinte choisie est plus soutenue. Du fait des risques d'efflorescences, l'application des teintes soutenues est déconseillée par temps froid et humide.

2.22 Durabilité – Entretien

La durabilité de l'enduit **weber.lite grains colorés** peut être appréciée comme équivalente à celle d'un enduit traditionnel en mortier de liants hydrauliques conforme au NF DTU 26.1.

A état de surface, teinte et situation identiques, cet enduit ne se distingue pas des enduits traditionnels du point de vue risque de salissures.

weber.lite grains colorés n'est pas destiné à traiter les remontées capillaires dans les maçonneries. Son application entraîne alors les mêmes risques de tâches, d'efflorescences et de décollement qu'en enduit traditionnel.

2.23 Fabrication

Relevant des techniques classiques de mélange de poudre pour mortier, elle doit faire l'objet d'un autocontrôle systématique régulièrement surveillé par le CSTB.

Les produits bénéficiant d'un Certificat valide sont identifiables par la présence du logo CERTIFIE CSTB CERTIFIED suivi du numéro de marquage apposé sur les emballages.

2.24 Mise en œuvre

Le système nécessite une mise en œuvre soignée, notamment dans la préparation des supports : décapage, dépoussiérage et rebouchage des maçonneries dégradées.

Bien que plus rétenteur d'eau qu'un enduit traditionnel, **weber.lite grains colorés** nécessite, par temps chaud, par vent sec ou sur support absorbant, une humidification préalable du support.

Les maçonneries de brique de terre cuite sont arrosées moins d'une demi-heure avant enduisage ou à l'avancement, conformément au NF DTU 26.1.

Sur des supports tendres et à forte porosité (type tuffeau), une humidification à refus est à prévoir la veille de l'application.

Sur maçonnerie ancienne, cet enduit est applicable en deux couches exécutées à au moins une journée d'intervalle.

2.3 Cahier des Prescriptions Techniques

2.31 Conditions de fabrication et de contrôle

- Le fabricant est tenu d'exercer sur sa fabrication un autocontrôle permanent en usine, portant aussi bien sur les matières premières que sur les conditions du mélange et sur le produit fini, conformément au Document Technique 1 des Exigences Particulières du référentiel de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED relatif au mortier d'enduit monocouche.
- Chaque emballage sera revêtu d'un marquage conforme aux Exigences Particulières du référentiel de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED relatif au mortier d'enduit monocouche.

2.32 Conditions d'emploi et de mise en œuvre

Sur maçonneries de pierre tendre ou sur maçonneries hétérogènes, une armature métallique doit être fixée sur l'ensemble de la surface.

La préparation du support doit être effectuée en éliminant toutes les parties non adhérentes et en dégarnissant les joints friables, conformément au Dossier Technique.

Lorsque **weber.lite grains colorés** est appliqué en enduit continu, l'épaisseur minimale de recouvrement en partie courante doit être de 10 mm après finition. Lors de vérifications ultérieures, une valeur de 20 % inférieure à cette valeur minimale peut être exceptionnellement acceptée ponctuellement.

Le treillis en fibres de verre doit faire l'objet d'un Certificat CSTBat des treillis textiles pour enduits de façade.

2.33 Assistance technique

La Société **Saint Gobain Weber France SA** est tenue d'apporter une assistance technique à toute entreprise appliquant le produit qui en fera la demande.

Conclusions

Appréciation globale

L'utilisation du système dans le domaine d'emploi proposé est appréciée favorablement.

Validité

Jusqu'au 30 novembre 2017.

Pour le Groupe Spécialisé n° 7
Le Président
Eric DURAND

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

L'enduit **weber.lite grains colorés** faisait déjà l'objet de l'Avis Technique n°7/05-1393 et son modificatif 7/05-1393*01 Mod et la formulation n'a pas été modifié depuis le dernier examen.

L'enduit de rénovation **weber.lite grains colorés** est destiné à la réfection d'enduits ou au rejointoiement sur maçonneries anciennes.

weber.lite grains colorés permet de réaliser des enduits sur maçonneries anciennes en deux couches appliquées à une journée d'intervalle, l'épaisseur de la première couche n'étant limitée ponctuellement que par l'applicabilité du produit.

Il peut également être utilisé en mortier d'enduit monocouche et fait par ailleurs l'objet pour cet emploi d'un certificat CERTIFIE CSTB CERTIFIED pour chaque usine de production.

Contrairement aux revêtements curatifs d'imperméabilité, cet enduit n'est pas destiné à traiter les fissures du support en cas de mouvements ultérieurs de la maçonnerie.

Les réalisations effectuées depuis novembre 2004 se comportent de façon satisfaisante.

Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n° 7
Christine GILLIOT

Dossier Technique
établi par le demandeur

A. Description

1. Principe

weber.lite grains colorés est un mortier à base de ciment blanc et de chaux aérienne, destiné à la réalisation d'enduits de rénovation des façades anciennes : regarnissage de maçonnerie (enduit à pierres vues), dressement de maçonnerie parement, rejointoiement de briques et pierres de parement.

Il n'est pas destiné à rattraper la verticalité et la planéité d'ensemble des murs anciens.

2. Matériaux

2.1 Mortier

2.11 Désignation commerciale

weber.lite grains colorés.

2.12 Définition du produit

- Couleur : blanc et teintes claires.
- Nature des constituants :
  - Principaux : ciment blanc CEM I 52,5 SB et chaux aérienne (17 %), sables siliceux, fillers, granulats légers.
  - Secondaires : adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux.

2.13 Identification du produit

Les caractéristiques d'identification sont indiquées, pour chaque usine de production, sur une fiche spécifique attachée au Certificat relatif à cette usine.

2.14 Conditionnement

En sac de 30 kg 2 plis kraft + 1 pli polyéthylène.

weber.lite grains colorés peut être conservé un an dans l'emballage en sac d'origine, à l'abri de l'humidité.

Sont imprimés sur les sacs, le mode d'emploi résumé et une lettre de référence en code permettant d'identifier l'usine, la date de fabrication (jour, mois, année) et la référence du lot. Figure également le marquage Xi conformément à la réglementation.

2.2 Enduit spécifique weber interkal

2.21 Définition du produit

- Couleur : gris rosé.
- Nature des constituants :
  - Principaux : liant hydraulique spécial peu réactif, chaux aérienne, sables silico-calcaires et résines redispersables.
  - Secondaires : rétenteur d'eau, entraîneur d'air et d'hydrofuge de masse, pigment.

2.22 Identification du produit

Les caractéristiques d'identification sont indiquées sur la fiche technique du fabricant.

2.23 Conditionnement

- En sac de 30 kg papier kraft renforcé.
- La durée de conservation dans l'emballage d'origine à l'abri de l'humidité est de l'ordre de 1 an.
- Marquage : le mode d'emploi résumé, la date en clair (jour, mois, année) et une lettre permettant d'identifier l'usine productrice et la référence du lot sont imprimés sur les sacs.

2.3 Produit destiné à la réalisation du gobetis d'accrochage

2.31 Désignation commerciale

weber accrochage monocouche.

2.32 Définition du produit

- Résine synthétique en dispersion aqueuse.
- Produit liquide de couleur blanche.
- Jerricans plastiques de 5 et 15 kg.
- Extrait sec (%) : 40 ± 1
- pH : 4,3 ± 0,5
- Masse volumique (kg/m^3) : 1050 ± 100

2.4 Armatures

L'armature est constituée :

- soit d'un treillis en fibres de verre faisant l'objet d'un Certificat CSTBat et bénéficiant du classement minimal suivant :
  T ≥ 2 – Ra ≥ 1 – M ≥ 4 – E ≥ 1
  Ce treillis est marouflé dans la 1ère couche **de weber.lite grains colorés**.
- soit d'un treillis métallique galvanisé, répondant aux spécifications du § 4.7, conformément au NF DTU 26.1, dont on veillera à la bonne planéité lors de sa pose.

3. Fabrication

3.1 Centre de fabrication

Le produit fait l'objet d'un Certificat CERTIFIE CSTB CERTIFIED rattaché au Document Technique d'Application pour chaque centre de fabrication.

3.2 Contrôles

- Matières premières :
  - Ciment : couleur et temps de prise
  - Chaux : couleur
  - Sables : granulométrie
  - Contrôle des adjuvants et des prémélanges à l'usine de Servas (01)
- Produits finis :
  - Couleur
  - Granulométrie
  - Masse volumique
  - Rétention d'eau et consistance sur produit gâché
  - Résistance à la compression, retrait, capillarité

4. Mise en œuvre

4.1 Nature des supports

Les supports admissibles sont les suivants :

- Supports anciens :
  - maçonneries anciennes de pierres et de moellons, y compris les maçonneries de craie et de tuffeau,
  - maçonneries anciennes de briques pleines ou perforées de terre cuite,
  - sous-enduits durs et cohésifs à base de liants hydrauliques (cf. NF DTU 26.1),
  - maçonneries en blocs de béton de mâchefer (de pH ≥ 7).

- Supports neufs :
  - béton banché de granulats courants conforme au NF DTU 23.1,
  - maçonneries brutes de briques et blocs de terre cuite (NF EN 771-1), de blocs pleins ou creux de granulats courants (NF EN 771-3) ou légers (NF EN 771-4), conformes au NF DTU 20.1.

Sont exclus les supports suivants :

- maçonnerie en terre (pisé, torchis, adobe),
- maçonneries en pierre de taille à joints minces,
- maçonneries en blocs de béton cellulaire,
- maçonneries d'éléments de faible cohésion (pierres très tendres, briques foraines mal cuites, …).

Les rejointoiements ou l'enduit à pierres vues ne doivent pas être réalisés sur des maçonneries comportant du plâtre.

4.2 Préparation des supports sur maçonneries anciennes

4.21 Généralités

Les réparations structurelles et les reprises partielles de la maçonnerie doivent être effectuées au moins 8 jours avant l'application de l'enduit.

Sonder la surface et éliminer les anciens enduits soufflés, friables ou peu cohésifs et toutes les parties peu ou non adhérentes.

Dégarnir les joints friables sur 2 à 5 cm de profondeur, laver au jet d'eau sous pression et remplacer les parties manquantes en scellant les nouveaux éléments avec **weber.lite grains colorés**.

Eliminer les zones en pierres ou briques friables. Ces éléments sont :

- soit remplacés,
- soit traités avec un renformis.

Traiter les maçonneries humides contre les remontées capillaires pour éviter les efflorescences et les décollements de l'enduit.

Les maçonneries dont les défauts de planéité et de verticalité pourraient conduire à des épaisseurs continues supérieures à 25 mm doivent faire l'objet de renformis exécutés en **weber.lite grains colorés** ou en mortier traditionnel au moins 4 à 8 jours avant application suivant les conditions atmosphériques.

Le support doit être nettoyé systématiquement au jet d'eau sous pression (60 bars minimum), éventuellement par sablage. Les peintures, revêtements plastiques épais ou semi-épais, ainsi que les traces de suie, les mousses et lichens doivent être éliminés en totalité.

Les supports ayant reçu un hydrofuge de surface doivent être, selon le cas, sablés ou piqués pour éliminer cet hydrofuge.

Par temps chaud et vent sec :

- arroser au jet la surface à enduire la veille de l'application,
- si nécessaire, réhumidifier avant application et attendre la disparition du film d'eau avant d'appliquer l'enduit,
- humidifier le lendemain par pulvérisation.

4.22 Préparations particulières

Sur maçonneries de pierres tendres ou maçonneries hétérogènes (mélange briques/pierres, remplissage d'ouverture condamnée, …), fixer une armature métallique traitée contre la corrosion, conformément au NF DTU 26.1, à l'aide de pointes galvanisées de 120 à 150 mm.

Sur maçonneries peu absorbantes (silex, granit, …) ou briques vitrifiées, fixer une armature métallique traitée contre la corrosion, conformément au NF DTU 26.1, au moyen de pointes galvanisées disposées dans les joints de la maçonnerie.

Sur les deux types de maçonnerie décrits ci-dessus, dans le cas de supports peu absorbants ou de supports très poreux, réaliser un gobetis d'accrochage de **weber.lite grains colorés** adjuvanté de **weber accrochage monocouche**.

La résine synthétique est diluée dans l'eau de gâchage du **weber.lite grains colorés** à raison de 4 volumes d'eau pour 1 volume de **weber accrochage monocouche**.

- Sur les maçonneries de craie et de tuffeau, il est impératif d'humidifier le support à refus la veille de l'application.

  Appliquer un gobetis de **weber.lite grains colorés** adjuvanté de **weber accrochage monocouche**.
- Sur les éléments de béton inclus dans la maçonnerie, réaliser un gobetis de **weber.lite grains colorés** adjuvanté de **weber accrochage monocouche**.

Présence de bois dans le support

Recouvrir les parties bois d'un feutre bitumineux conforme à la Norme NF P 84-302 pour éviter les reprises d'eau.

Placer sur ce feutre bitumineux une armature métallique débordant de 15 cm de part et d'autre de chaque jonction en la fixant dans la maçonnerie avec des pointes galvanisées.

Présence de parties métalliques

Eliminer toute trace de rouille à la brosse métallique ou à la toile émeri.

Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire

Appliquer le primaire antirouille **weber.rep fer** à la brosse ou au pinceau en une couche épaisse (300 g/m²) et laisser sécher 1 heure.

Fixer une armature métallique débordant de 15 cm de part et d'autre de chaque jonction.

Cas particulier des façades préalablement enduites ou montées au plâtre

Il est impératif que le support soit exempt de remontées capillaires. Il doit être protégé en tête des infiltrations d'eau par des bavettes rapportées, débord de toiture, …

- Décaper la façade de l'enduit plâtre existant.
- Dégarnir les joints sur 4 à 5 cm de profondeur ou jusqu'au mortier résistant.
- Brosser à la brosse métallique.
- Nettoyer au jet d'eau.
- Après décapage, il ne doit pas rester plus de 15 % de surface comportant des traces de plâtre, essentiellement limitées au fond des joints.
- Appliquer, si nécessaire, une armature métallique (voir ci-dessus).
- Projeter une couche continue **weber interkal** de 8 à 10 mm d'épaisseur, gâché à raison de 4,2 à 4,8 litres d'eau par sac de 30 kg.

4.3 Préparation du mélange weber.lite grains colorés

La proportion d'eau de gâchage est de 19 à 21 %, soit 5,8 à 6,3 litres d'eau par sac de 30 kg.

Le malaxage peut être effectué manuellement, en bétonnière ou en machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier).

La durée de malaxage en bétonnière et en machine à gâchage discontinu est de 5 à 10 minutes.

Le taux de gâchage et la durée de malaxage doivent être constants d'une gâchée à l'autre, pour éviter les variations de teinte.

Le temps d'utilisation de la gâchée est d'environ 30 minutes à 1 heure.

4.4 Conditions d'application

Ne pas appliquer sur supports gelés, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 heures.

Par température supérieure à 30 °C, prendre les dispositions contre la dessication décrites au § 4,2 du NF DTU 26.1.

Ne pas appliquer au-delà de 35 °C.

Les teintes soutenues ne doivent pas être appliquées par des températures inférieures à + 8°C et par temps humide, du fait des risques de carbonatation (efflorescence).

weber.lite grains colorés peut être appliqué par projection à la machine à projeter les mortiers ou manuellement pour des petites surfaces.

4.5 Utilisation sur supports anciens

4.51 Première couche ou couche d'égalisation

Remplir les joints de la maçonnerie et appliquer simultanément une passe de **weber.lite grains colorés** pour obtenir une couche uniforme dont l'épaisseur est toujours supérieure à 5 mm par rapport au nu des pierres ou briques.

Cette première couche doit être dressée à la règle et doit rester rugueuse en surface.

Eliminer les surépaisseurs locales (sardines) avec le fil d'une truelle.

4.52 Deuxième couche ou couche décorative

Quel que soit le type de finition, elle est appliquée au plus tôt le lendemain de l'application de la première couche et au plus tard trois jours après.

Par temps chaud ou vent sec, arroser la première couche de **weber.lite grains colorés** et attendre la disparition du film d'eau avant d'appliquer la couche décorative.

Finitions grattée et grattée-grésée

Appliquer et dresser soigneusement une couche de 10 mm d'épaisseur.

Dès qu'elle a suffisamment durcie, gratter la surface avec un gratton à dents courtes.

L'épaisseur minimale de recouvrement de l'enduit après grattage doit être d'au moins 10 mm par rapport au nu des pierres.

Pour la finition grattée-grésée, laisser durcir la surface grattée de 2 à 7 jours, puis poncer l'enduit avec une brique de carborundum.

Finitions rustique et rustique écrasée

Appliquer et dresser à la règle, puis au couteau à enduire une couche de 5 mm d'épaisseur en tout point.

Dès durcissement, réaliser le grain en équipant la lance d'une buse de Ø 8, 10 ou 12 mm, selon l'aspect recherché.

Pour la finition écrasée, écraser les crêtes de l'enduit encore frais à l'aide d'une taloche.

Finitions talochée et talochée-feutrée

Appliquer et dresser soigneusement à la règle, puis au couteau à enduire une couche de 5 mm d'épaisseur.

Dès que la consistance le permet, talocher l'enduit avec une taloche plastique alvéolée.

Pour la finition feutrée, finir à la taloche éponge ou à la taloche feutrée.

Finitions brossée lavée

Appliquer et dresser à la règle, puis au couteau à enduire une couche de 8 mm d'épaisseur.

Dès que la consistance le permet, passer sur l'enduit encore frais une brosse douce et souple.

Brumiser un jet d'eau en brouillard de façon à faire ressortir le grain coloré.

4.6 Utilisation sur supports neufs

L'enduit **weber.lite grains colorés** est appliqué en une ou deux passes suivant la technique des mortiers d'enduits monocouches conformément au NF DTU 26.1.

4.7 Dispositions particulières

4.71 Traitement des fissures

En présence de fissures, maroufler systématiquement dans la première passe d'enduit encore frais une armature en fibres de verre débordant d'au moins 15 cm de part et d'autre de la fissure.

Au droit des hétérogénéités du support - raccord de la maçonnerie avec un ancien enduit, des éléments en béton (linteaux, poteaux) ou des éléments de maçonnerie neuve - maroufler dans l'enduit encore frais une armature en treillis de verre débordant de 15 cm au minimum de part et d'autre des jonctions.

weber.lite grains colorés peut être appliqué jusqu'au sol. Il n'est pas destiné à la réalisation d'enduit de soubassement enterré.

4.72 Rejointoiement des maçonneries anciennes

Garnir les joints en utilisant de préférence une lance spéciale joints et en réduisant la vitesse de la pompe à mortier au minimum.

Resserrer le mortier avec une truelle.

Dès que la dureté du mortier le permet, brosser les joints ou les racler avec le fil d'une truelle.

Nettoyer les pierres ou briques à la brosse.

4.73 Enduit à pierres vues

Rejointoyer la pierre, comme indiqué au § 4.72. Le mortier de rejointoiement est en retrait de 1 cm du nu des pierres.

Le lendemain, appliquer une passe de mortier **weber.lite grains colorés** de manière à araser les joints largement remplis, à fleur de pierre. Il faut remplir les creux et faire disparaître dans l'enduit les pierres en retrait.

4.8 Consommation

La consommation est fonction du support, du mode et du matériel d'application, du relief de la finition et des pertes à la mise en œuvre.

Elle est d'au moins 15 kg/m² et par centimètre d'épaisseur.

B Résultats expérimentaux

Essais effectués au CSTB, sur des maquettes avec d'importantes variations d'épaisseur d'enduit, conformément au Document technique 1 du référentiel de la marque CERTIFIE CSTB CERTITIFIED relatif au mortier d'enduit monocouche.

C Références

L'enduit **weber.lite grains colorés** est fabriqué depuis septembre 2004.

L'importance globale des applications représente 33 000 tonnes, soit environ 1 200 000 m².